



## LA POTENZA INVISIBILE DELLA SATURAZIONE PROFESSIONALE

Per la disinfestazione e disinfezione  
in ambienti complessi e di grandi dimensioni

eKosupply®

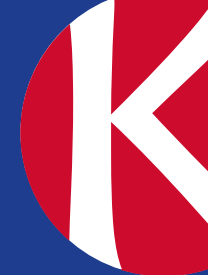
MADE IN ITALY



# LA NUOVA DIMENSIONE DELLA SATURAZIONE AMBIENTALE



# LA POTENZA INVISIBILE DELLA SATURAZIONE AMBIENTALE

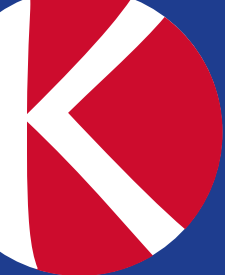


KGHOST Plus nasce per rispondere alle esigenze dei professionisti della disinfestazione e della disinfezione che operano in ambienti complessi e di grandi dimensioni.

Grazie alla tecnologia di micronizzazione a nebbia fredda, l'apparecchiatura consente una distribuzione uniforme del formulato, garantendo una copertura volumetrica completa anche negli spazi più difficili da raggiungere.

Prestazioni elevate, controllo operativo e sicurezza si fondono in un'unica soluzione progettata per lavorare in modo affidabile e continuo.





# TRATTARE GRANDI VOLUMI

## Quando la copertura fa la differenza

L'efficacia di un trattamento non dipende solo dal prodotto utilizzato, ma soprattutto dalla modalità con cui viene distribuito nell'ambiente.

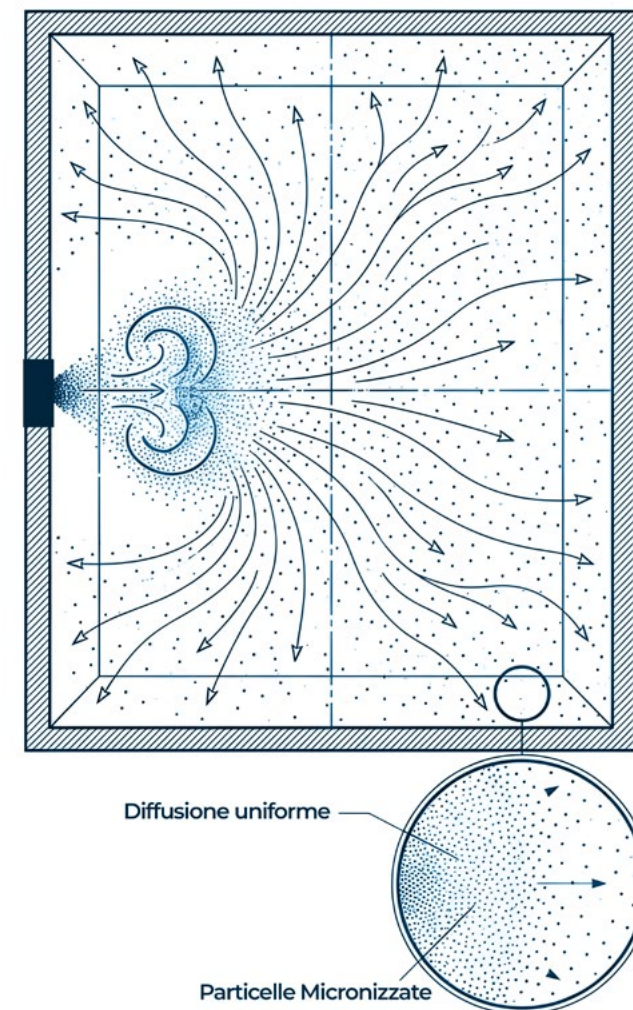
Nei grandi spazi confinati, i sistemi tradizionali non assicurano una diffusione omogenea, lasciando zone non trattate e riducendo l'efficienza dell'intervento.

KGHOST Plus è progettato per saturare volumetricamente l'ambiente attraverso una nebbia fredda micronizzata capace di diffondersi in modo uniforme nell'intero volume trattato.

## Potenza di diffusione superiore

KGHOST Plus garantisce una gittata operativa superiore agli 8 metri di altezza percepita, assicurando una distribuzione efficace anche in ambienti industriali ad elevata volumetria.

La combinazione tra micronizzazione e spinta pneumatica permette una copertura ampia, controllata e costante durante l'intero trattamento.



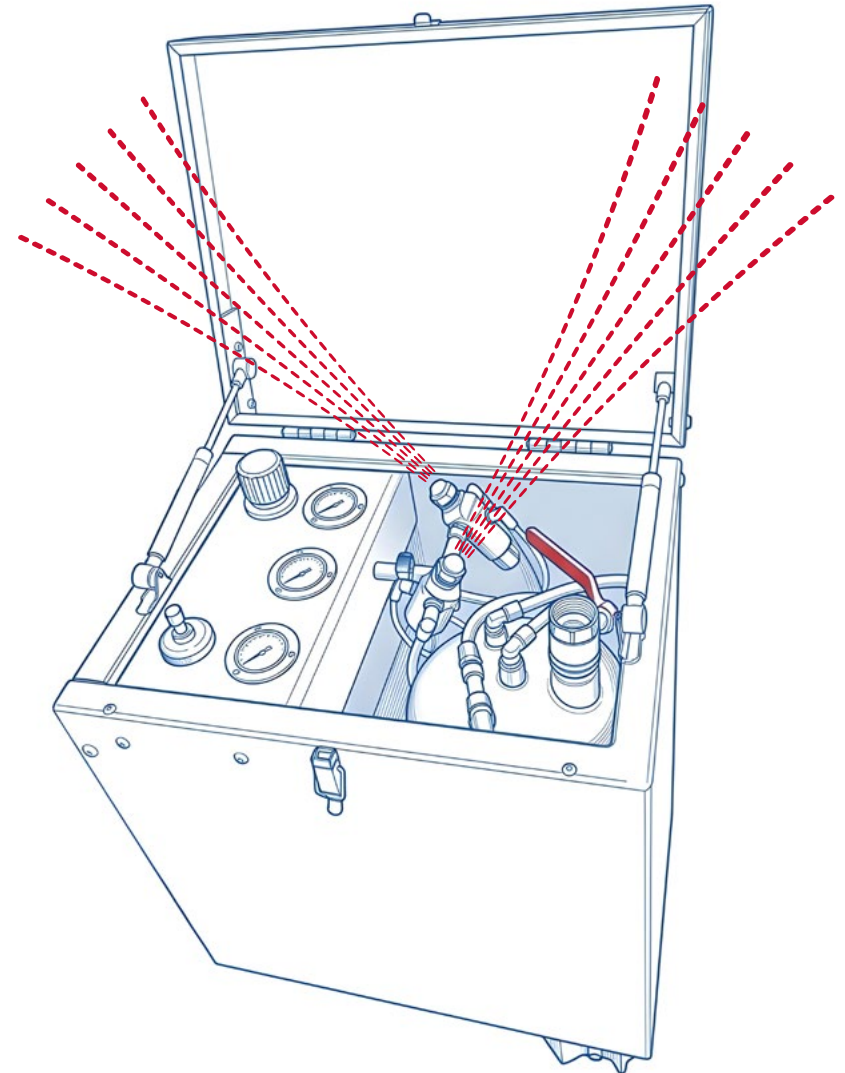
## Precisione microscopica. Risultati reali.

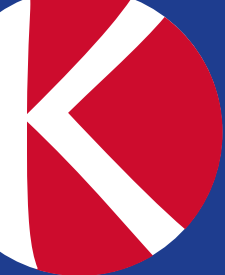
L'apparecchiatura genera particelle inferiori ai 10 micron mediante pistole pneumatiche dotate di ugelli ULV ad alte prestazioni.

Questa tecnologia permette:

- **diffusione omogenea della soluzione**
- **permanenza prolungata delle particelle in sospensione**
- **maggiore contatto con le superfici**
- **saturazione completa degli ambienti**

La nebulizzazione a freddo consente di trattare ambienti sensibili senza presenza di fiamme libere o di motori a scoppio.





# CAMPI DI APPLICAZIONE

## Una soluzione per molteplici settori

KGHOST Plus è ideale per interventi di disinfestazione e disinfezione mediante saturazione volumetrica a freddo in ambienti confinati.



**Magazzini logistici**



**Industrie alimentari**



**Molini e pastifici**



**Capannoni industriali**



**Centri commerciali**



**Celle frigorifere**



**Container e stive di carico**



**Aeromobili e settore navale**



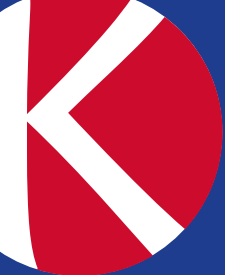
**Settore HO.RE.CA.**



**Musei, biblioteche e archivi storici**







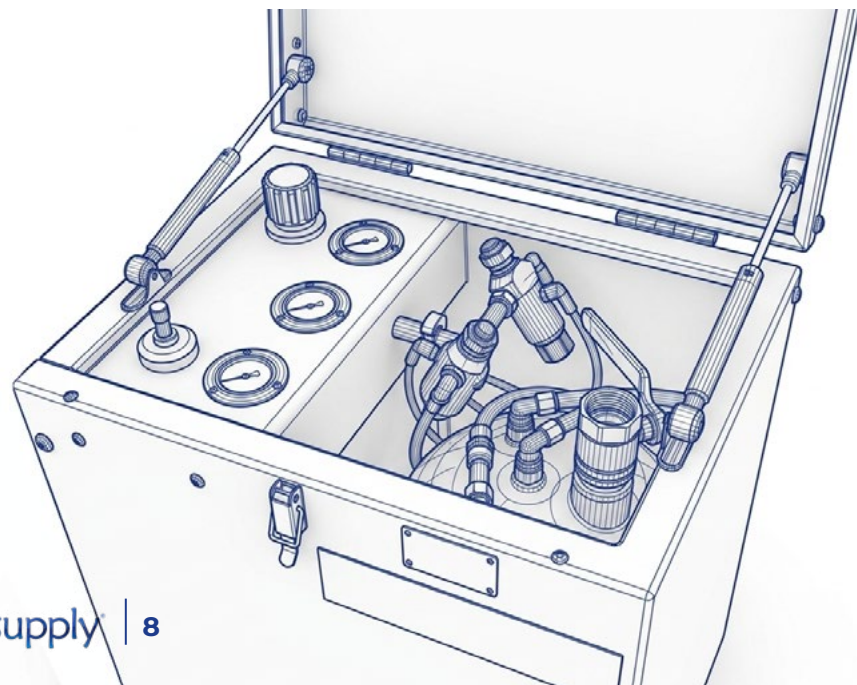
# CONTROLLO TOTALE E SICUREZZA

## Adatta il trattamento alle tue esigenze

L'operatore può regolare con precisione:

- **pressione aria**
- **pressione soluzione**
- **portata liquido**
- **livello di micronizzazione**

Questo consente di personalizzare ogni intervento in funzione della tipologia di ambiente, del formulato utilizzato e dell'obiettivo del trattamento.



## Tecnologia alimentata solo ad aria compressa

KGHOST Plus funziona esclusivamente tramite aria compressa. L'assenza di motori a scoppio e alimentazioni elettriche riduce i rischi operativi e rende l'apparecchiatura particolarmente sicura anche in ambienti sensibili.

Vantaggi principali:

- **nessuna combustione**
- **riduzione delle fonti di rischio**
- **maggiore affidabilità operativa**
- **utilizzo professionale sicuro**

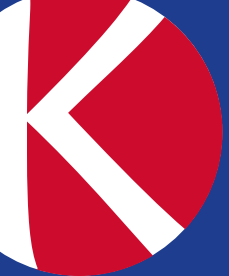
# PROGETTATO PER DURARE NEL TEMPO

Telaio e componenti sono realizzati interamente in acciaio inox AISI 304, materiale scelto per garantire:

- **resistenza alla corrosione**
- **durata operativa elevata**
- **facilità di pulizia**
- **affidabilità in ambienti industriali**

Il design compatto con maniglia e ruote orientabili facilita il trasporto e il posizionamento operativo.



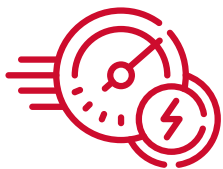


# AUTONOMIA E MANUTENZIONE

## Efficienza continua

L'apparecchiatura lavora in autonomia durante il trattamento e richiede attività di manutenzione ridotte.

La semplicità costruttiva consente:



**Avviamento rapido**



**Gestione intuitiva**



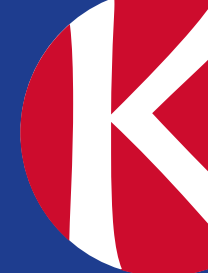
**Riduzione dei tempi  
di fermo macchina**



**Ottimizzazione  
dei costi operativi**



# MODALITÀ OPERATIVE



## Semplicità operativa

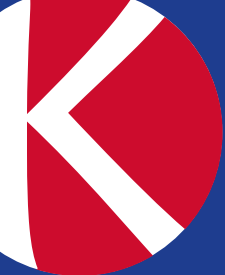
Per l'utilizzo è necessario disporre di una fonte di aria compressa con pressione di esercizio compresa tra 6 e 8 bar.

Il trattamento prevede:

- 1. Preparazione della soluzione**
- 2. Posizionamento dell'apparecchiatura**
- 3. Regolazione dei manometri**
- 4. Avvio della nebulizzazione**

La corretta regolazione garantisce particelle finissime senza fenomeni di bagnatura a terra.



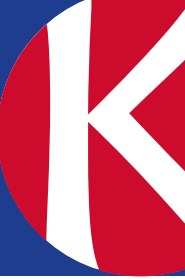


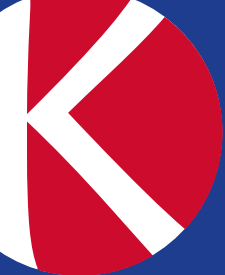
# SPECIFICHE TECNICHE

## Dati tecnici principali

- Dimensioni case: 450x350x490H mm
- Dimensioni macchina su carrello: 460x360x800H mm
- Peso a vuoto del case: ca. 22 kg
- Peso del carrello: ca. 6 kg
- Capacità serbatoio: 8 litri
- Pressione massima: 10 bar
- Pressione di alimentazione consigliata: 4÷6 bar
- Portata di aria tipica in pressione: 40 l/h
- Temperatura ambiente e del fluido: 5÷45 °C
- Fluido di alimentazione: Aria
- Fluidi da nebulizzare: Liquidi appartenenti al gruppo 1 o al gruppo 2 della direttiva 2014/68/UE
- Attacchi aria con tubo rilsan Ø 0,8 mm
- Prolunga tubo rilsan Ø 0,8 mm da 10 m con attacchi rapidi







# QUALITÀ CERTIFICATA AFFIDABILITÀ GARANTITA

KGHOST Plus è progettato e realizzato secondo standard qualitativi riconosciuti a livello internazionale.

Il processo produttivo Eko Supply segue sistemi di gestione certificati che garantiscono controllo, tracciabilità e miglioramento continuo in ogni fase della produzione.

Le certificazioni ottenute rappresentano un impegno concreto verso qualità, sicurezza e affidabilità operativa.



## **IQNET – International Certification Network**

Network internazionale che riunisce i principali organismi di certificazione nel mondo.

Attesta la conformità dei sistemi di gestione a standard riconosciuti a livello globale.



## **Quality Austria**

Ente europeo indipendente di certificazione che garantisce qualità dei processi, organizzazione efficiente e miglioramento continuo.

Le certificazioni internazionali rappresentano per Eko Supply non un traguardo, ma un percorso continuo di crescita e innovazione, finalizzato a offrire ai professionisti strumenti affidabili, sicuri e progettati per durare nel tempo.



# TECNOLOGIA PROGETTATA PER I PROFESSIONISTI

KGHOST Plus rappresenta l'evoluzione della nebulizzazione professionale.

Precisione, sicurezza e prestazioni unite in una soluzione pensata per garantire trattamenti efficaci, ripetibili e controllabili.

Quando la distribuzione è perfetta, anche il risultato lo diventa.





TERAPIA INTENSIVA

ACCESSO LIMITATO

GHOST ULV





EKO SUPPLY SRL

Sede Legale: Via Castore, 6 - 90044 Carini (PA)

Sede Logistica e Uffici: Via Comunale 58 (Salita Larderìa Tremestieri) 98128 Messina

[amministrazione@ekosupply.it](mailto:amministrazione@ekosupply.it) | [commerciale@ekosupply.it](mailto:commerciale@ekosupply.it)

[www.ekosupply.it](http://www.ekosupply.it)